

## Points forts

DCP, un papier exceptionnel pour un résultat exceptionnel. Un document de qualité nécessite un papier de qualité, et valorise vos clients.

DCP est le support idéal pour tout document contenant plus d'illustrations couleur que de texte. Sa brillance extrême et sa surface parfaitement lisse favorisent une reproduction couleur de grande qualité.

Disponible dans un large choix de formats, de grammages, le DCP présente une gamme complète : blanc, ivoiré, couché ou recyclé ; coordonné à une gamme d'enveloppes et existant également sous forme de pack de 2500 feuilles (5 fois la taille d'une ramette).

Le papier DCP est adapté à l'utilisation en copieurs, en imprimantes laser couleur et jet d'encre couleur. Il est certifié Colorlok par HP, ce qui lui garantit un temps de séchage très court pour une grande vivacité de couleurs et des contours de caractères extrêmement nets.

## Caractéristiques techniques

Grammage	g/m <sup>2</sup>	80	90	100	120	160	190	210	250	280	300	350	NF EN ISO 536
Epaisseur	μm	93	98	108	128	164	194	212	230	258	276	322	NF EN ISO 534
Main	cm <sup>3</sup> /g	1,16	1,06	1,08	1,07	1,03	1,02	1,00	0,92	0,92	0,92	0,92	NF EN ISO 534
Blancheur	CIE	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	NF ISO 11475
	ISO	116	116	116	116	116	116	116	116	116	116	116	ISO 2470-2
Satinage Bekk	s	100	150	150	150	150	150	150	140	140	130	110	INF ISO 5627
Humidité absolue	%H <sub>2</sub> O	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,8	4,8	NF EN ISO 20287
Humidité relative	% dans l'air	30	30	30	30	30	30	30	30	30	35	35	Mesure au sabre
Opacité	%	93	95	96	98	>99	>99	>99	>99	>99	>99	>99	NF ISO 2471
Index de formation	Index sur 120	96	114	114	114	114	111	111	110	110	110	110	Mesure Kajaani

Valeurs non contractuelles.  
Date de révision : 01/09/2015

## Certifications :

### Papier

### Usine



80 à 160g

NF EN 12281

ISO 9706

ISO 14001

ISO 9001